

Stebler schweisst mit Schweizer Technik

Die Stebler + Co. AG in Nunningen stärkt ihr Profitcenter Metallverpackungen mit neuer Produktionstechnik für ihr Sortiment an kleinen Eimern: Die Firma hat eine vollautomatische Dosenschweisssmaschine Can Man X8 in Kombination mit einer Pulvernahtabdeckeinheit Frei MPC in Betrieb genommen.

Die Can Man AG in Hallwil am See ist ein Newcomer unter den Produzenten von Dosenherstellungsmaschinen: Die 1991 gegründete Firma baute 1995 ihre erste Dosenschweisssmaschine. Sie hat mittlerweile über 160 Maschinen weltweit installiert, aber noch keine in der Schweiz. Die Installation der Schweissmaschine Can Man X8 bei der Stebler + Co. AG ist insofern eine Premiere.

«Das war für uns aber nicht ausschlaggebend», sagt Andreas Rau, Leiter Profitcenter Metallverpackungen, «wir wollten bei der Ersatzinvestition unserer Produktionslinie für kleine Eimer vielmehr die Technik, die am besten unsere Anforderungen erfüllt. Nach unserer Evaluation war das eindeutig die Schweissmaschine Can Man X8 in Kombination mit einer Pulverbeschichtung für die Schweissnahtabdeckung.» Bei der Pulverbeschichtungsanlage entschied sich Stebler für die Pulvernahtabdeckeinheit MPC der Frei AG, Wittenbach. Die Firma gehörte vor 25 Jahren zu den Pionieren der Pulverbeschichtung für Weissblechdosen und hat diese Technik seitdem mitgeprägt.

Ausschlaggebend für die Kombination X8 und MPC waren aus Sicht der Stebler vor allem zwei Gründe: Die Kombination lässt sich einfach und schnell von einem Eimerformat auf ein anderes umstellen und die Schweissnähte und ihre Abdeckung bieten hohe Qualität. «Mit der neuen Anlage ist in 15 Minuten ein Formatwechsel möglich. Das bringt uns bei den vielen Formaten, die wir auf der Linie fertigen, einen erheblichen Zeitgewinn und die Kunden profitieren von einer noch höheren und konstanten Fertigungsqualität», sagt Andreas Rau. Auf der Linie werden General-Line-Eimer mit Volumina von 2,5 bis 7 Liter hergestellt. Die Leistung beträgt 20 bis 40 Eimer pro Minute.

Ruedi Umbricht, Geschäftsleiter und Gründer der Can Man, erklärt beim Ortstermin in Nunningen die technischen Grundlagen, die die schnellen Formatwechsel auf der X8 ermöglichen: «Als Newcomer konnten wir unsere Maschinen von Grund auf neu konzipieren. Die Servomotorentechnik konnte daher optimal in das Maschinenkonzept integriert werden. Das Ergebnis ist eine einfach aufgebaute, gut zugängliche Maschine, die Formatwechsel zudem durch servounterstützte Hilfsfunktionen zusätzlich erleichtert. Der einfache



Die Pulvernahtabdeckeinheit MPC ist am Kopfende der Linie platziert.

Die neue Linie: Im Vordergrund Schweissmaschine Can Man X8, daran anschliessend Trocknungseinheit Frei ECM zum Aushärten der Pulverbeschichtung, oben Staustrecke.



Sauber abgedeckt: Pulver beschichtete Naht im Weissblechgebilde.

Maschinenaufbau führt zudem zu geringeren Herstellungs- und Wartungskosten.»

«Bei der Pulvernahtabdeckeinheit MPC standen einfache Bedienbarkeit und kompakte Bauweise im Vordergrund», ergänzt Hans Leuenberger, Sales Manager bei Frei. «Für zusätzliche Produktionssicherheit sorgt bei Stebler der eingebaute Pulvermonitor, dessen Messdaten am Touch-Screen dauernd visualisiert werden. Insgesamt bietet die Pulverbeschichtung eine hohe Qualität und ist zudem ein umweltfreundliches Verfahren.» Die Erfahrungen bei Stebler bestätigen diese Aussagen. Andreas Rau: «Die Anlagenverfügbarkeit und Schweissnahtqualität sind merklich gestiegen. Unsere Erwartungen haben sich erfüllt.» J.K.

