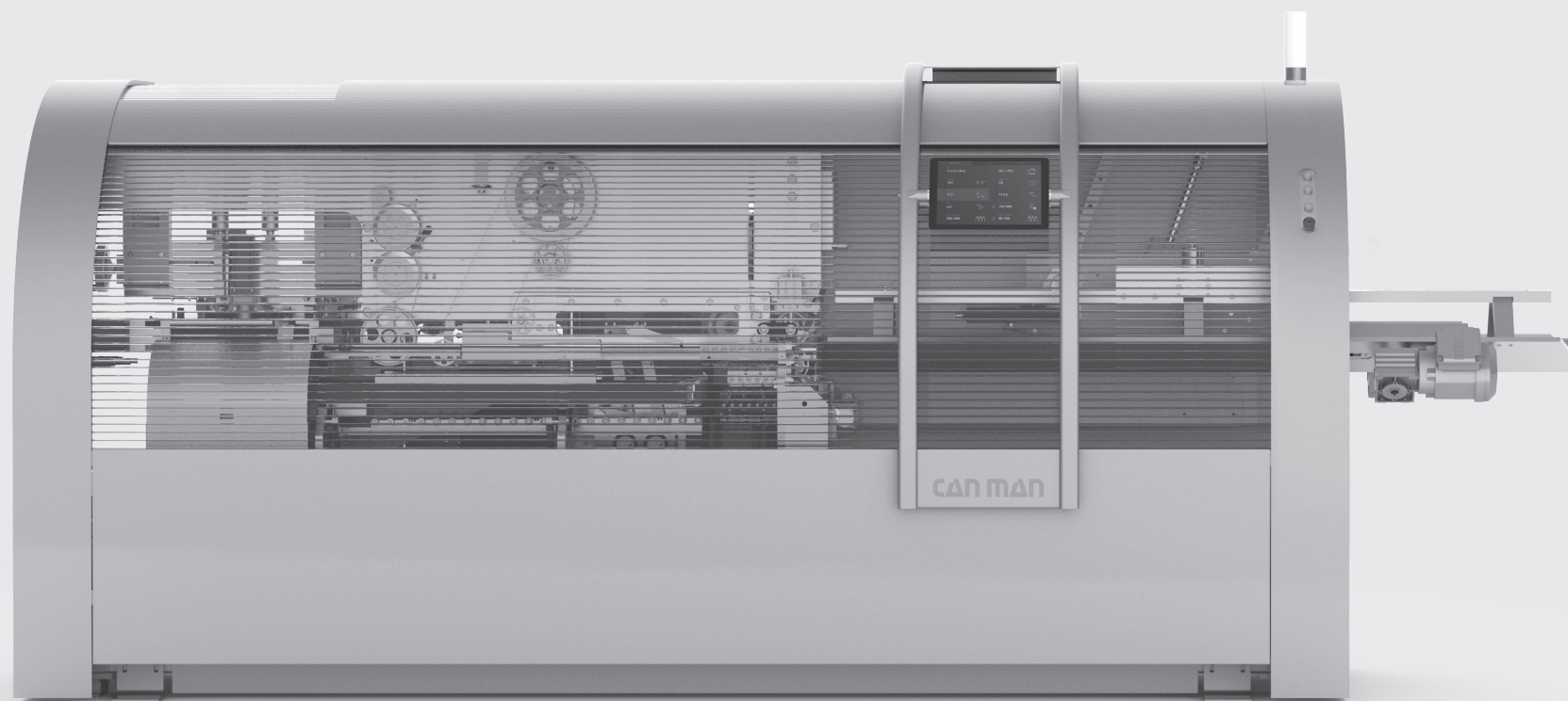


X7

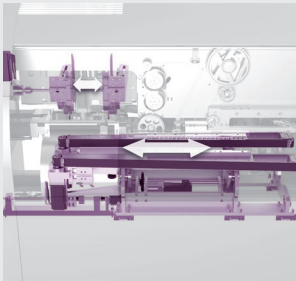
CAN MAN



WWW.X7.CANMAN.CH

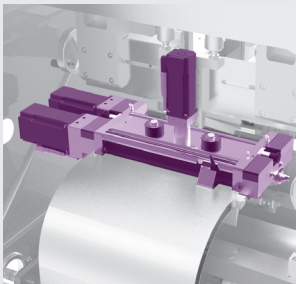
X7 en bref

- 1 Un concept unique en mesure d'en remplacer des dizaines d'autres (plus anciens).
- 2 30 % de pièces mobiles en moins pour plus de fiabilité et des coûts de fonctionnement moindres.
- 3 Une technologie de servocommande de pointe assure la synchronisation même après un changement de format.
- 4 Première machine Can Man pouvant être configurée en ligne pour vos besoins spécifiques.



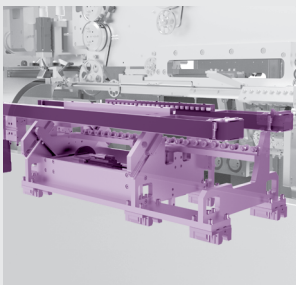
QuickChange™ PLUS

Réglage automatique lors d'un changement de hauteur de boîte – en 2 minutes la soudeuse est prête pour commencer un nouveau cycle de production. Changement complet du format en 30 minutes : le record mondial pour soudeuses de moyenne et haute vitesse!



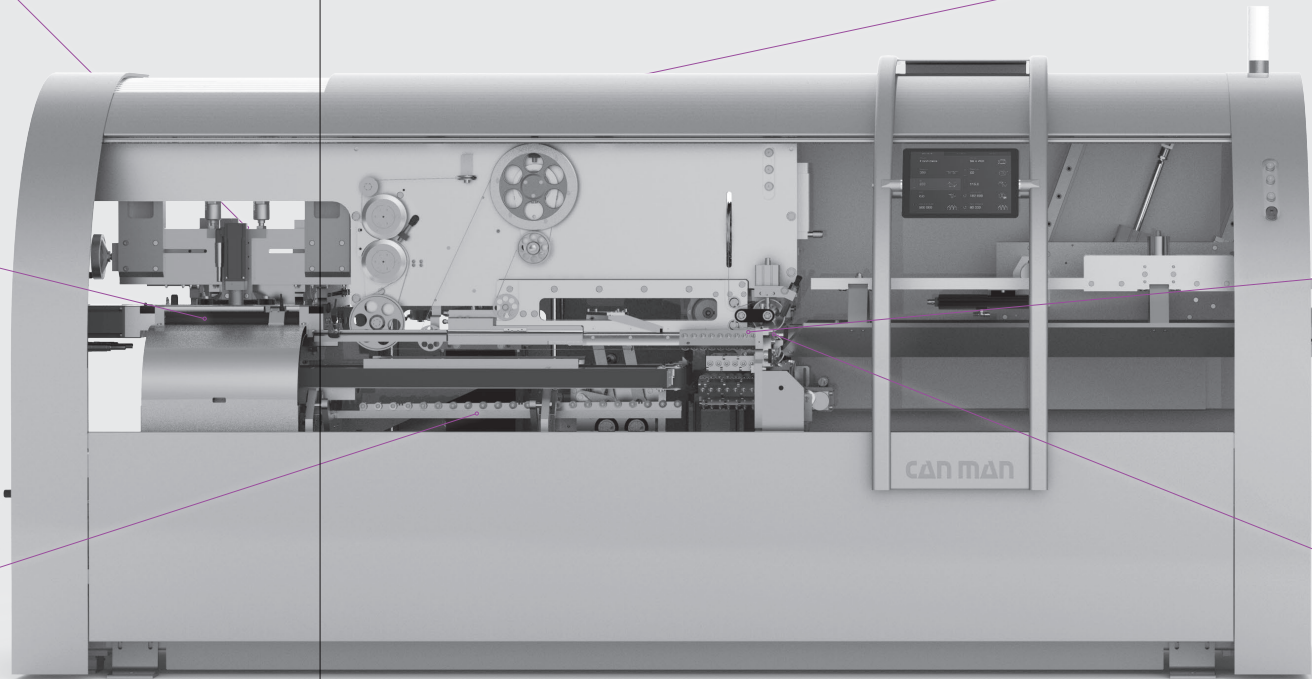
SmartFORMER™

La synchronisation des bandes de fer-blanc entrant dans la rouleuse, leur roulage et l'arrivée de la tôle roulée sur le guide de retenue est pilotée par deux servocommandes (brevets en cours d'homologation). La révision et même l'réglages de la machine sont un jeu d'enfant.



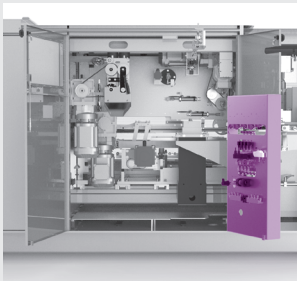
Moins de pièces à remplacer

Le transport du corps de boîte sert également de préguidage et s'adapte automatiquement à tout diamètre sélectionné par une simple pression sur un bouton. Il n'est donc pas nécessaire de changer de guide selon le format.



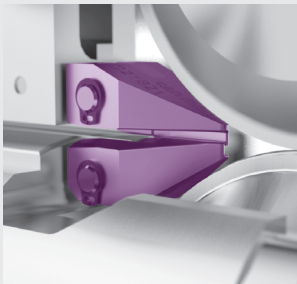
Accessibilité

Tout le module d'alimentation en eau et en air peut être basculé vers l'extérieur pour accéder à toutes les parties vitales de la soudeuse, facilitant ainsi son entretien.



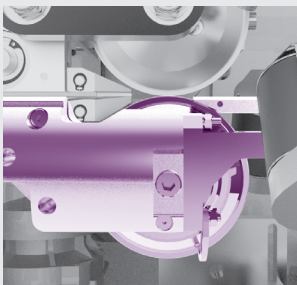
Usure sous contrôle

Le terminal de la guide en "Z" est réalisé en 2 pièces qui peuvent être remplacées séparément en cas d'usure. Même celles en céramique sont incassables, bien qu'elles soient sollicitées par des tensions.



XPlane™ v2

Optimisé pour l'utilisation de la protection par poudre avec un bras porte-à-faux: pendant que le bras de soudage inférieur reste en position, la molette de soudage affûtée est réajustée sur le même plan de soudage. La transmission de puissance est aussi notablement augmentée.



Caractéristiques techniques

Machine à former et souder les corps de boîtes à moyenne et grande vitesse

Productivité	100 - 600 boîtes/mn, 10 - 100 mètres/mn
Tailles de corps	ø 52 x h 50 mm mini maxi Ø 153 x h 320 mm
Épaisseur des feuilles	0,10 - 0,28 mm

Can Man AG

Muelisacker 221 T +41 62 777 444 0 sales@canman.ch
CH-5705 Hallwil F +41 62 777 444 1 www.canman.ch

