

X7

CAN MAN



WWW.X7.CANMAN.CH

Краткий обзор сварочной машины X7

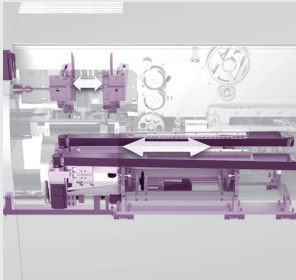
- 1

Решение, способное заменить десятки устаревших типов машин.
- 2

Сокращение на 30% количества движущихся деталей повышает надежность и понижает эксплуатационные расходы.
- 3

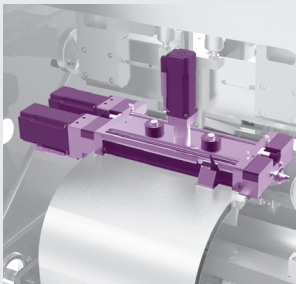
Новейшая технология сервоприводов поддерживает синхронизацию приводов после смены формата.
- 4

Первая машина компании «Can Man», которую можно настраивать в режиме онлайн для ваших потребностей.



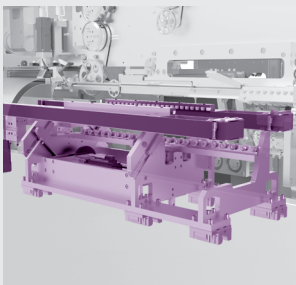
QuickChange™ PLUS

Автоматизированная смена высоты банки – 2 минуты и ваша машина готова к новому заказу. Вы можете полностью сменить формат всего за 30 минут – это мировой рекорд для средне- и высокоскоростных сварочных машин!



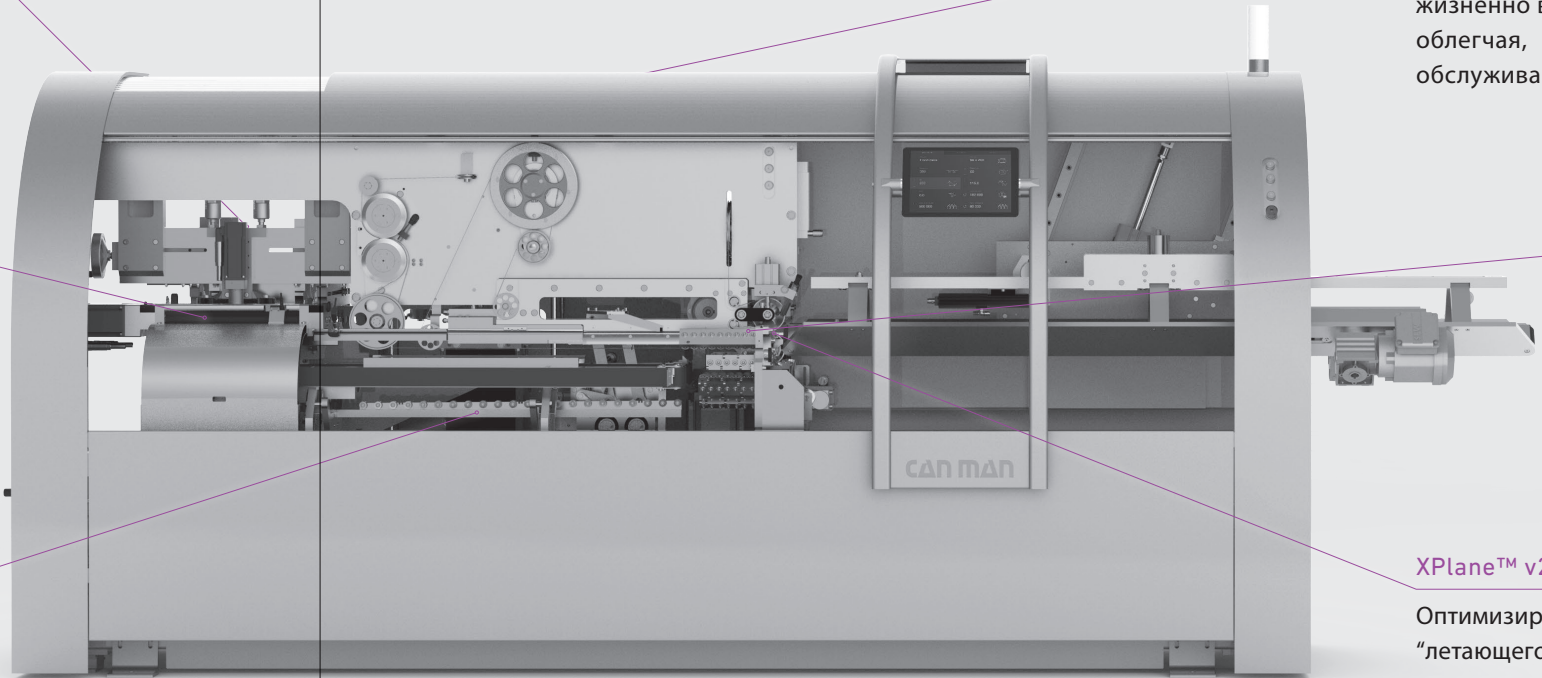
SmartFORMER™

Синхронизация ввода листа белой жести в гибочную машину, процесса закругления и попадания закругленной заготовки на захватывающую планку управляется сервоприводами (патенты оформляются). Обслуживание и даже “замена” этого блока является элементарным вопросом. НОВШЕСТВО: теперь можно будет добавлять и, при необходимости, убирать подрезное устройство!



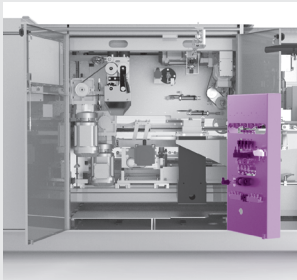
Сокращение количества подлежащих замене деталей

Транспортер обечайек также служит средством предварительной настройки, так как он автоматически адаптируется к любому диаметру обечайки, который вы можете выбрать нажатием кнопки. Это исключает необходимость замены зависящего от формата направляющего канала.



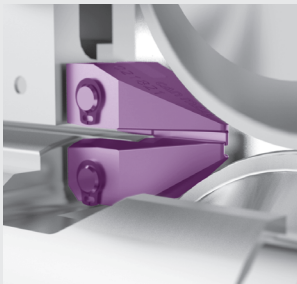
Доступность

Весь блок подачи воды и воздуха может быть выдвинут, обеспечивая полный доступ ко всем жизненно важным частям сварочной машины, облегчая, таким образом, его техническое обслуживание.



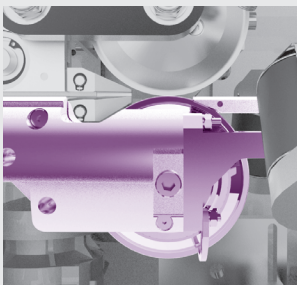
Контролируемый износ

Разъемный наконечник при износе заменяется лишь частично и не ломается, даже если выполнен из керамики, чувствительной к механическим напряжениям.



XPlane™ v2

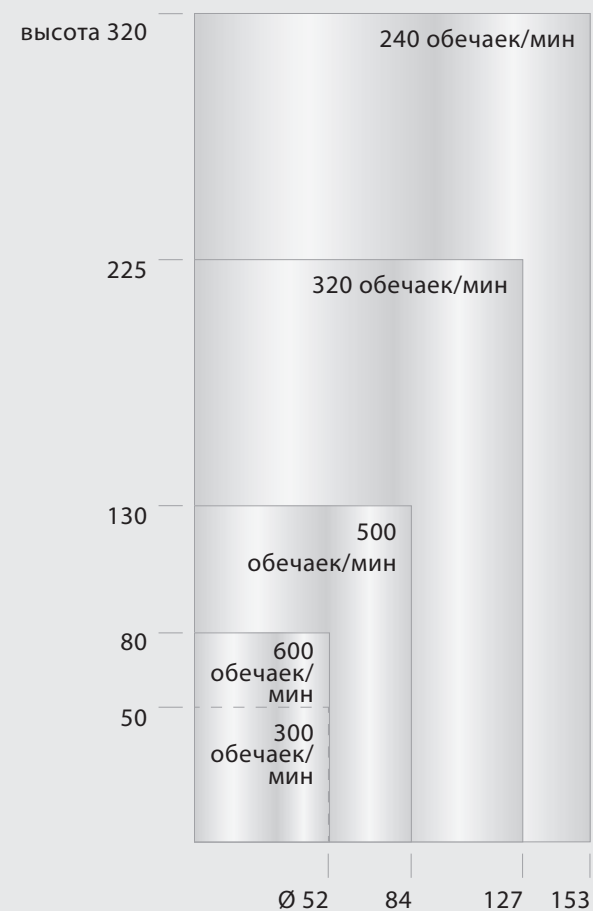
Оптимизировано для использования “летающего” рычага для нанесения порошка: в то время как рычаг нижнего сварочного вала остается в фиксированном положении, выравниваемый сварочный валок регулируется вдоль его плоской поверхности. Это также значительно увеличивает передачу энергии.



Технические характеристики

Среднескоростная машина для сварки обечаек

Производительность	100 - 600 контейнеров/мин, 10 – 100 м/мин
ТРазмеры обечаек	мин. Ø 52 x в 50 мм
	макс. Ø 153 x в 320 мм



Can Man AG

Muelisacker 221 T +41 62 777 444 0 sales@canman.ch
CH-5705 Hallwil F +41 62 777 444 1 www.canman.ch