

X5

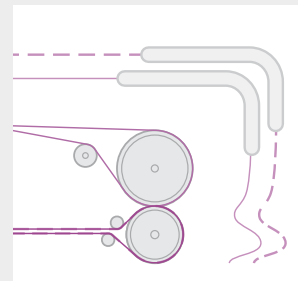
CAN MAN



WWW.X5.CANMAN.CH

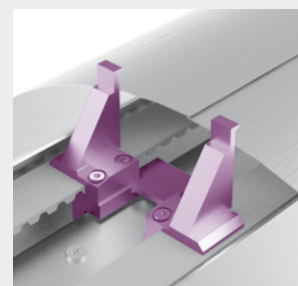
X5 の概要

- 幅広い缶種(缶高/缶径)、板厚、材質に対応可能
- 簡単で安全な操作機能を搭載
- シンプルな設計に依り消耗部品を抑えライニングコストを最小化
- 大型缶分野の溶接機で世界最速の型替え時間を実現



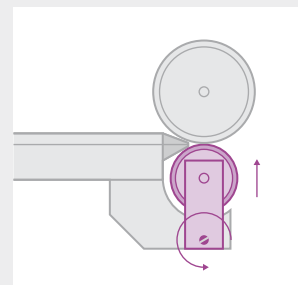
選択式ワイヤーリングシステム

0.36 mm 以上の板厚では2本のワイヤーでの溶接を推奨しています。簡単なスイッチ式で2本溶接と1本溶接の切り替えが可能です。



型替え

プッシュフィンガー一体型のタイミングベルト(弊社特許)で缶を搬送します。この缶内部を通る搬送機構に依り、ブランクエッジのオフセットを防ぎ、また型替えを5以内で実現します。



X-Planeヘッドピース

溶接ローラー摩耗後の再調整は唯一1つの部品の調整のみで可能。(他溶接機は通常4部品程の調整が必要)これに依り、調整時間と人的エラーが大幅に減少します。



低消費電力

大型缶の場合、消費電力は非常に重要なコスト要因です。X5モデルは特殊溶接アーム(PowerBAR)を採用しており、最高速度で生産時の消費電力は 30 A 未満を実現しています。

0 0 1 1
kWh

簡易操作

事前に記憶させたパラメーター設定を選択することで型替えの簡易化を実現。X5モデルは«Pacemaker-Micro»(最新ソリッドステート型インバーター)を搭載し、オーバーラッカー検知機能も搭載しています。



生産スピード

X5モデルは大型溶接機の最速モデル。毎分70缶の生産スピードを実現しています。

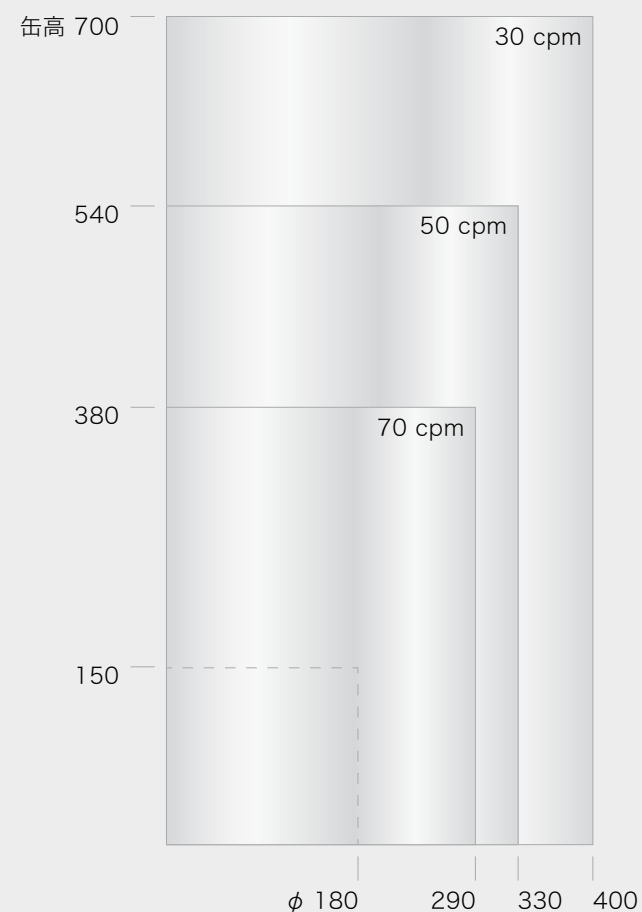


設計、製造及び組立は全てスイス製

技術データ

大型缶用溶接ボディーメーカー

生産能力	70缶/分、35 m/分
缶胴サイズ	最小 ϕ 180 x h 150 mm 最大 ϕ 400 x h 700 mm
板厚	0.24 – 0.60 mm



Can Man AG

Muelisacker 221 T +41 62 777 444 0 sales@canman.ch
CH-5705 Hallwil F +41 62 777 444 1 www.canman.ch