

# Qualimaker 2™

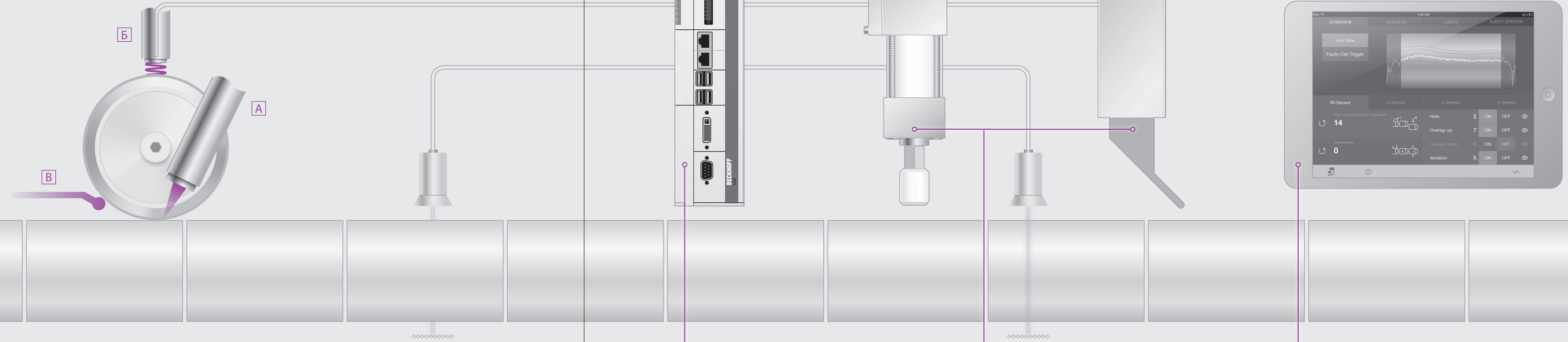
CAN MAN



[WWW.QUALIMAKER.CANMAN.CH](http://WWW.QUALIMAKER.CANMAN.CH)

# Qualimaker 2™ auf einen Blick

- 1 Eigenständiges System mit den neuesten Messmethoden für alle Zargen Schweißmaschinen.
- 2 Modulares, aufrüstbares Konzept.
- 3 Sehr leicht verständliche Software und handelsübliche und zuverlässige Hardware.
- 4 4-Kanal-System



## A Infrarotsensor

Das System wird standardmässig mit einem IR-Sensor geliefert, der vielseitigsten und genauesten Messmethode. Der IR-Sensor misst die Temperatur der Schweißnaht, er ist wartungsfrei und kann an allen Schweißmaschinen montiert werden.

## B Beschleunigungssensor

Dieser Sensor misst die Bewegung der oberen Schweissrolle und ist die beste Methode zur Erkennung von sowohl geknickte Ecken als auch von ungleichmässigen Abständen der Zargen. Er kann mit minimalem Aufwand auf alle Schweißmaschinen montiert werden.

## C Spannung-Messfedern (optional erhältlich)

Die Messung der Spannung zwischen den Schweissrollen am Kupferdraht wird ebenfalls unterstützt, ist aber wegen der tiefen Integration ins System sowie des kostspieligen Verschleisses nur als Option verfügbar. Wenn jedoch eine Schweißmaschine bereits mit solchen Kontaktfedern ausgerüstet ist, ist nur die Software I-PC und SmartCONTROL™ erforderlich.

## Verarbeitung: Industrie-PC + Software

Der I-PC analysiert jeden einzelnen Schweißpunkt, vergleicht ihn mit einem "idealen" und verwaltet den Auswurf der fehlerhaften Dosen. Andere Sensoren oder weitere Komponenten und kommende Entwicklungen können einfach integriert werden. Die Anlage wird mit Entwicklungsumgebung und Programm geliefert.

## Einzel- und Massen-Dosenauswurf

Fehlerhafte Dosen können beim ersten angeschlossenen Förderband oder (in Abwärtsrichtung) als integrierter Bestandteil im PowerCURE ausgeworfen werden. Im Falle eines Systemfehlers wird in einer zweiten Station, ein Massen-Auswurf aktiviert, um mit 200%iger Sicherheit zu gewährleisten, dass keine mangelhaften Zargen die Folgemaschine erreichen.

## SmartCONTROL™

Sie werden unsere SmartCONTROL™ zweifellos lieben – entweder aufgrund ihrer Ergonomie oder Aufbaus von Soft- und Hardware. Das HMI kommuniziert drahtlos mit dem PC und ist Geräte-unabhängig (Webbrowser-basiert). Optional stellen wir Ihnen einen Eingang für eine Überwachungskamera zur Verfügung, mit der Sie Ihre Linie via Online-Zugriff von überall aus sehen können.

# Technische Daten

## Eigenständiger Schweissmotor

<b>Industrie-PC</b>	Beckhoff 1,9 GHz, 2 CORE, 2GB DDR 3				
<b>Software</b>	Microsoft Windows 7 Beckhoff TwinCAT				
<b>Kommunikation</b>	LAN-Modem and local W-LAN HotSpot integriert				
<b>Steuerung</b>	Apple iPad für Internetbrowser-basierte Benutzeroberfläche				
<b>Typische Fehler</b>		Überlackierung	Einschnürung / fehlende Punkte	Überlappungs-Variationen	Geknickte Ecken / Spalte im Rumpf
<b>Sensoren</b>	Infrarotsensor mit bis zu 10 kHz	+ + + - -	+ + + + -	+ + + + -	+ - - - -
	Beschleunigungssensor	+ + + - -	+ - - - -	+ - - - -	+ + + + -
	Spannungs-Messfedern (optional erhältlich)	+ + + + +	+ + + - -	+ + + - -	+ - - - -

## Can Man AG

Muelisacker 221 T +41 62 777 444 0 sales@canman.ch  
 CH-5705 Hallwil F +41 62 777 444 1 [www.canman.ch](http://www.canman.ch)