

Qualimaker 2™

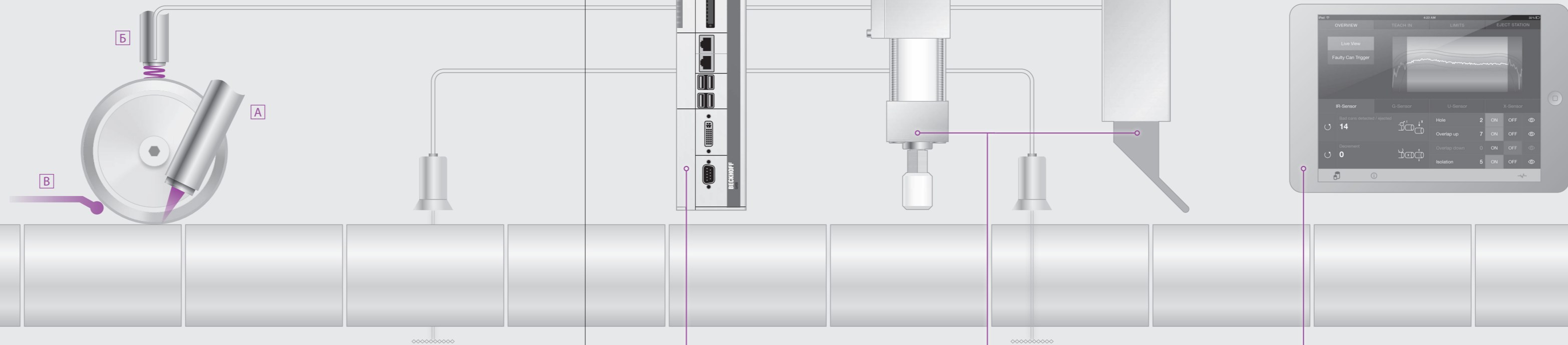
CAN MAN



WWW.QUALIMAKER.CANMAN.CH

Краткий обзор система контроля качества Qualimaker 2™

- 1 Автономная система с новейшими методами измерения для всех машин для сварки обечаек.
- 2 Модульное конструктивное исполнение, рассчитанное на возможность модификации.
- 3 Легко доступное для понимания программное обеспечение и серийно производимое надежное аппаратное обеспечение.
- 4 Четырехканальная система.



A Инфракрасный датчик

В стандартной комплектации система поставляется с ИК датчиком – наиболее адаптивным и точным методом измерения. ИК датчик измеряет температуру сварного шва, он не требует технического обслуживания и может устанавливаться на все сварочные машины.

B Датчик ускорения

Этот датчик измеряет движение верхнего сварочного валка и является лучшим способом выявления острых углов, а также неравномерных зазоров обечайки. Его установка возможна на все сварочные машины и требует минимального количества операций. Этот датчик также подает пусковой сигнал в начале сварки.

B Измерительные пружины для измерения натяжения (по желанию заказчика)

Также поддерживается измерение натяжения медной сварочной проволоки между сварочными валками, но, по причине необходимости глубокой интеграции в систему и износа, связанного в с большими затратами, этот метод остается альтернативным. Однако, если сварочная машин уже оборудована такими контактными пружинами, требуется лишь наличие промышленного ПК и программного обеспечения SmartCONTROL™.

Обработка данных: промышленный ПК + программное обеспечение

Промышленный ПК анализирует каждую точку сварки, сравнивает ее с идеальной и управляет отбраковкой дефектных контейнеров. Возможна беспрепятственная интеграция других датчиков, дополнительного оборудования или нововведений. Система поставляется со средой разработки программного обеспечения и с программой (без внешних интерфейсов системы).

Разовая + массовая отбраковка обечаек

Обечайки с дефектами могут отбраковываться на первом соединительном транспортере или (при движении вниз по линии) как результат работы PowerCURE. В случае системной ошибки возможна массовая отбраковка на втором устройстве для достижения абсолютной уверенности в том, что бракованные обечайки не попадут на следующую машину.

SmartCONTROL™

Вы без сомнения полюбите пользоваться вашим SmartCONTROL™ по причине высокого качества конструктивного исполнения и архитектуры программного и аппаратного обеспечения. Возможно управление по беспроводной связи, независимой от внешних устройств (на основе интернетбраузера). В качестве дополнительной опции мы предоставляем вам вход для камеры наблюдения, позволяющей вам наблюдать за вашей линией из любого места в режиме онлайн.

Технические характеристики

Автономная система контроля сварки

Промышленный ПК	Beckhoff 1,9 ГГц, 2 ЯДРА, 2 Гб DDR 3
Программное обеспечение	Microsoft Windows 7 Beckhoff TwinCAT
Обмен данными	локальный интегрированный хот-спот Wi-Fi
Управление	Apple iPad в качестве интерфейса пользователя на основе браузера

Типичные ошибки		Излишняя лакировка	Уменьшенные / отсутствующие точки сварки	Случаи сварки внахлест	Острые углы / зазоры корпуса
Датчики	Инфракрасный датчик до 10 кГц	+ + + - -	+ + + + -	+ + + + -	+ - - - -
	Датчик ускорения	+ + + - -	+ - - - -	+ - - - -	+ + + + -
	Измерительные пружины для измерения натяжения (по желанию заказчика)	+ + + + +	+ + + - -	+ + + - -	+ - - - -

Can Man AG

Muelisacker 221 T +41 62 777 444 0 sales@canman.ch
 CH-5705 Hallwil F +41 62 777 444 1 www.canman.ch