

X4

CAN MAN



WWW.X4.CANMAN.CH

X4 の概要

- 1 世界最速:10分で完全型替完了(缶径、缶高、材質、スピード)
- 2 メンテナンスアクセス性に優れ、溶接ロールやZバーチップ交換もワンタッチ
- 3 Can Man SmartCONTROLによる最新インターフェースで容易な操作とセットアップが可能
- 4 ドラム用溶接機唯一のプレラウンドステーション装備し完璧な丸ドラムを実現



設計、製造及び組立は全てスイス製

多用性

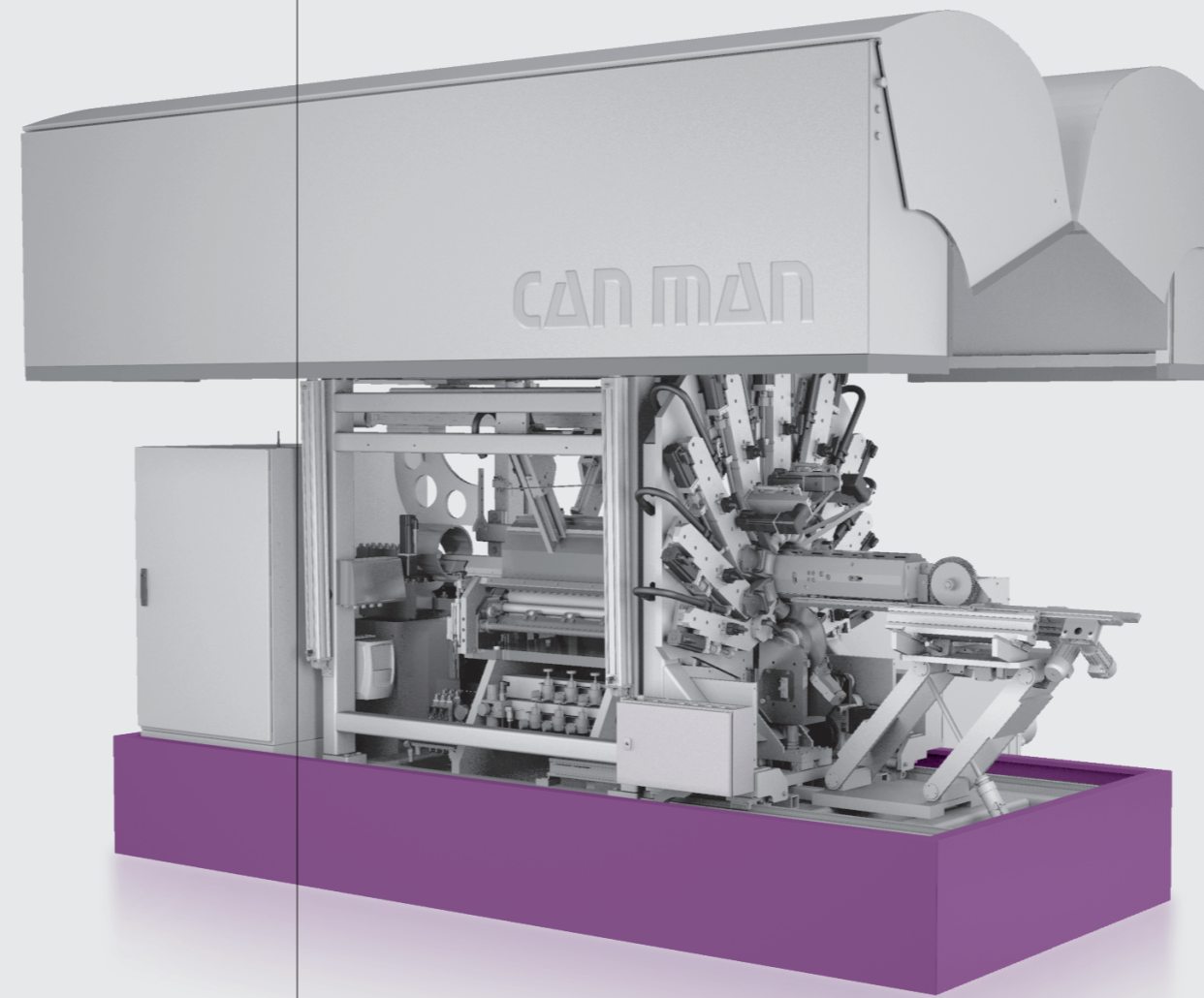
1台で缶径 ϕ 230 mm、板厚 0.4 mm の小型ドラムから最大缶径 ϕ 575 mm、板厚 1.5 mm の大型ドラムまで生産可能。ステンレス材も含めあらゆる材質で生産可能で、傷も発生させません。

柔軟性

9本のディアボロロールセットが傷つき易い表面の摩擦リスクを最小化。価格も抑え、各径毎カラーコード化されているので、任意の径を間違えることなく生産可能。フォーマット変更はクイックリリースファスナー機能により非常に簡易的に変更可能。

使い易さ

全フォーマット(径+高さ)の変更と材質、スピードの変更を含め型替えを10分以内で達成します!20台のサーボドライブ駆動で登録済みの設定を呼び出し型替えを実行。分かり易いユーザーインターフェースでセットアップ、操作、制御が簡単です。ワイヤレス操作パネルだけではなく、任意のデバイスと連動させ、どこからでもアクセス可能。



品質

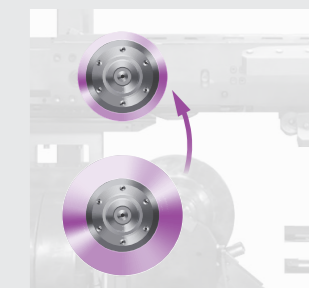
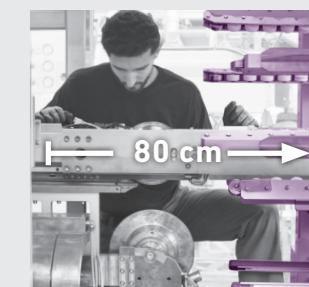
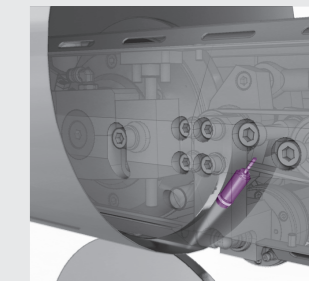
多くのセンサーが生産プロセスを監視して管理するので最高品質、最小摩耗、最高効率を実現し、ムダを最小化します。ダウスタッカー、ロールフォーマー、溶接ロール、キャリブレーションロールにあるセンサーの基本システムをCan Man製最先端 Qualimaker2™ 溶接モニターで管理し、生産品質を担保します。

アクセス性

キャリブレーションツールが自動で前進可能。これにより従来にないセットアップやメンテナンスに対するアクセス性を実現。例えば、溶接ロールの交換や再研磨、Zバーの交換の場合に有効です。

効率

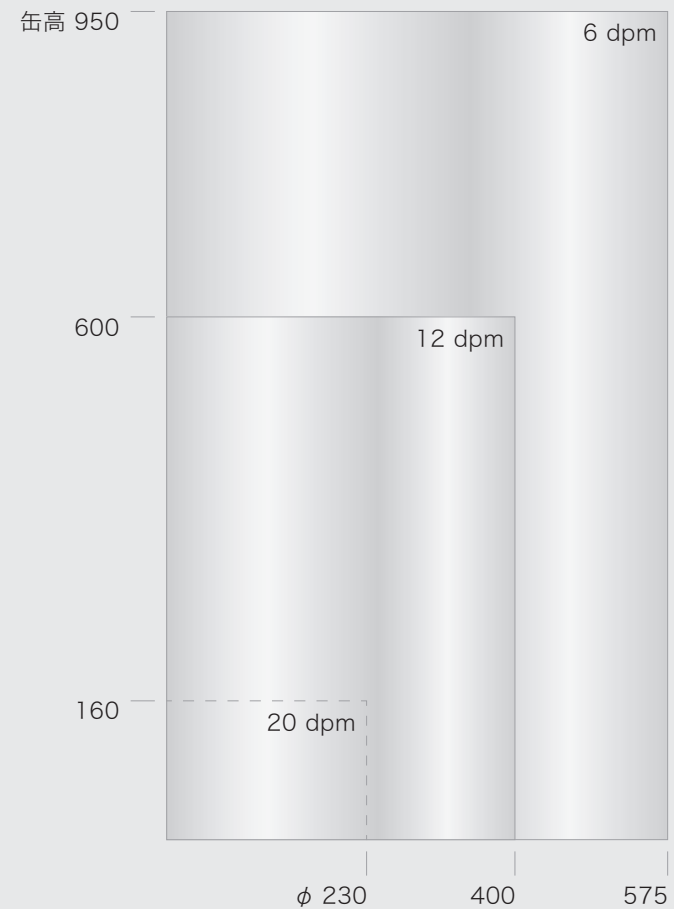
内側と外側のローラーヘッドが同期しながら駆動することで、溶接品質を向上させ、溶接リングの摩耗を減少させました。当然溶接ロールは水銀レスで、溶接ロール本体の特殊設計で内外リングともに最大限の製品寿命を実現。



技術データ

自動ドラムウェルダ

生産能力	最大 20缶/分、3 ~ 12 m/分
缶胴サイズ	最小 ϕ 230 x h 160 mm 最大 ϕ 575 x h 950 mm
板厚	0.40 - 1.50 mm



Can Man AG

Muelisacker 221 T +41 62 777 444 0 sales@canman.ch
CH-5705 Hallwil F +41 62 777 444 1 www.canman.ch