

X7

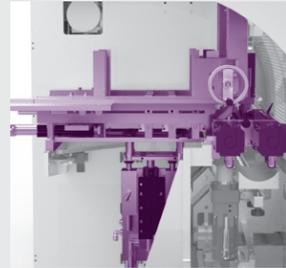
CAN MAN



WWW.X7.CANMAN.CH

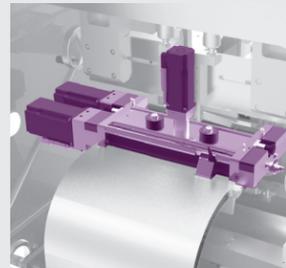
X7 auf einen Blick

- 1 Ein Konzept mit dem Potenzial fast alle älteren Maschinen-Typen zu ersetzen.
- 2 Verringerung der beweglichen Teile um 30 %, erhöht die Zuverlässigkeit und senkt die Betriebskosten.
- 3 Die moderne Servotechnik unterstützt die Antriebs-Synchronisation nach einem Formatwechsel.
- 4 Die erste Can Man-Maschine, die online für Ihre speziellen Bedürfnisse konfiguriert werden kann.



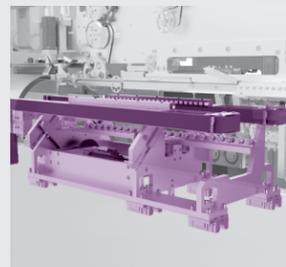
QuickChange™ Abstapler

Zwei leistungsstarke lineare Servoantriebe werden für das Abstapeln und Einführen der Bleche in die Rundmaschine verwendet. Direkt nach dem Abstapeln und noch vor dem Einführen der Bleche in den SmartFORMER™ wird die Blechdicke gemessen.



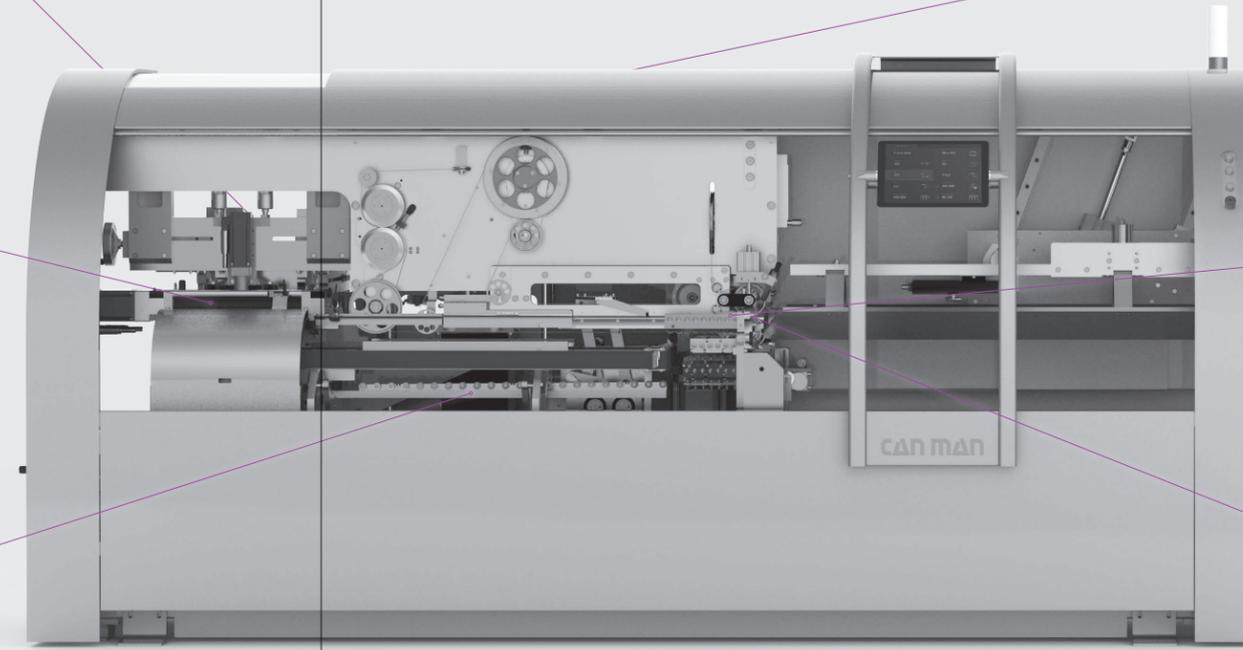
SmartFORMER™

Die Synchronisierung des Weissblechs, das in die Rundmaschine einfährt, der Rundungsvorgang und das Auftreffen des gerundeten Blechs auf die Fangschiene wird von zwei Servoantrieben gesteuert (zum Patent angemeldet). Die Wartung und sogar der „Austausch“ dieses Rundapparates sind ein „Kinderspiel“.



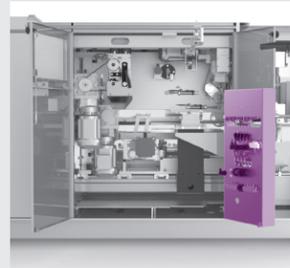
Ein Minimum an Teile-Austausch

Der Zargen-Transport dient auch als Zargenführung und passt sich automatisch an alle Dosendurchmesser an, die Sie auf Knopfdruck auswählen können. Dies macht den Austausch eines Format-abhängigen Führungskanals überflüssig.



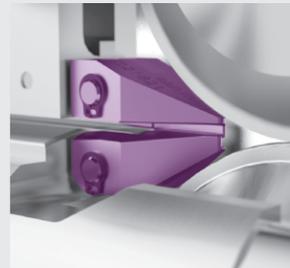
Zugänglichkeit

Die komplette Wasser- und Luftversorgungs-Einheit kann ausgeschwenkt werden, gewährt so vollen Zugriff auf alle wichtigen Teile der Schweissmaschine und erleichtert somit die Wartung.



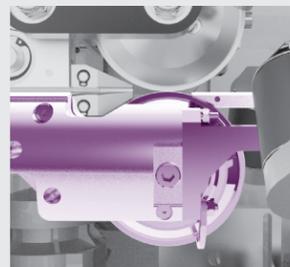
Kontrollierter Verschleiss

Das zweiteilige Mundstück muss nur einseitig getauscht werden, wenn es abgenutzt ist. Als Keramikversion wird so auch ein Bruch, sowie ein Erhitzen verhindert.



XPlane™ v2

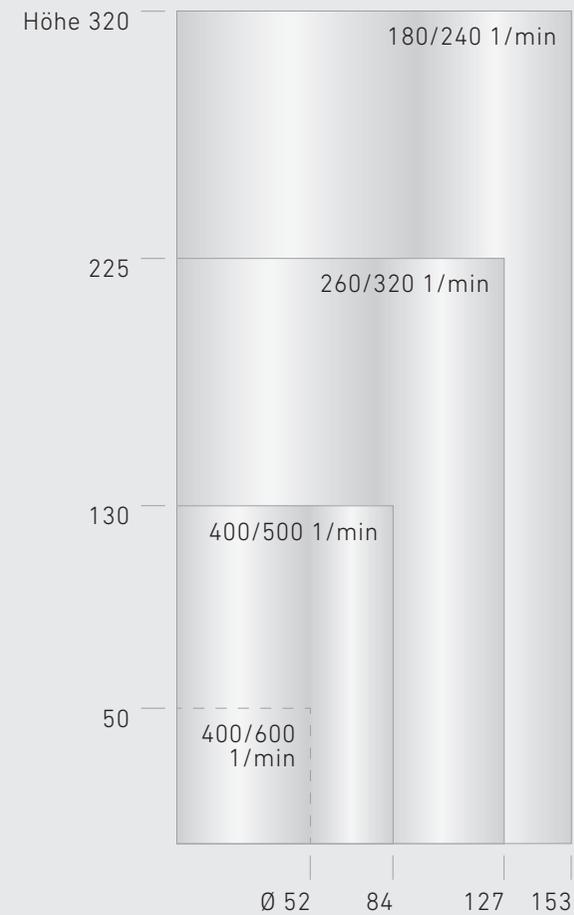
Optimiert für den Einsatz mit einem „fliegenden“ Pulverarm: Während der untere Schweissarm seine Position beibehält, wird die nachgestochene Schweissrolle entlang der flachen Oberfläche nachgestellt.



Technische Daten

Zargen Schweissmaschine für mittlere und hohe Geschwindigkeiten

Produktionsleistung	400/600 Dosen/min, 20 – 100 Meter/min
Dosengrößen	min. Ø 52 x H 50 mm max. Ø 153 x H 320 mm
Blechstärke	0,10 – 0,28 mm



Can Man AG

Muelisacker 221 T +41 62 777 444 0 sales@canman.ch
CH-5705 Hallwil F +41 62 777 444 1 www.canman.ch