

X7

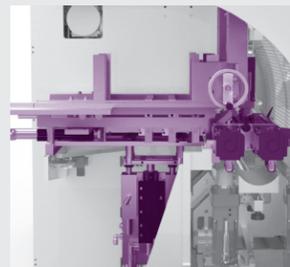
CAN MAN



WWW.X7.CANMAN.CH

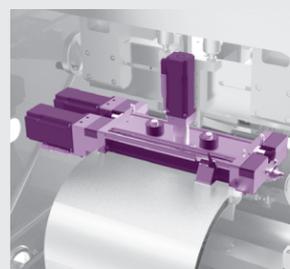
Краткий обзор сварочной машины X7

- 1 Решение, способное заменить десятки устаревших типов машин.
- 2 Сокращение на 30% количества движущихся деталей повышает надежность и понижает эксплуатационные расходы.
- 3 Новейшая технология сервоприводов поддерживает синхронизацию приводов после смены формата.
- 4 Первая машина компании «Can Man», которую можно настраивать в режиме онлайн для ваших потребностей.



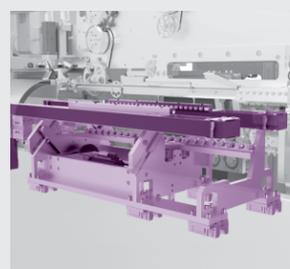
Стопоукладчик QuickCHANGE с нижней загрузкой

Два высокоэффективных линейных сервопривода используются для укладки листов в стопку и подачи в гибочную машину. После укладки листов в стопку и перед их подачей в SmartFORMER™ измеряется толщина листа.



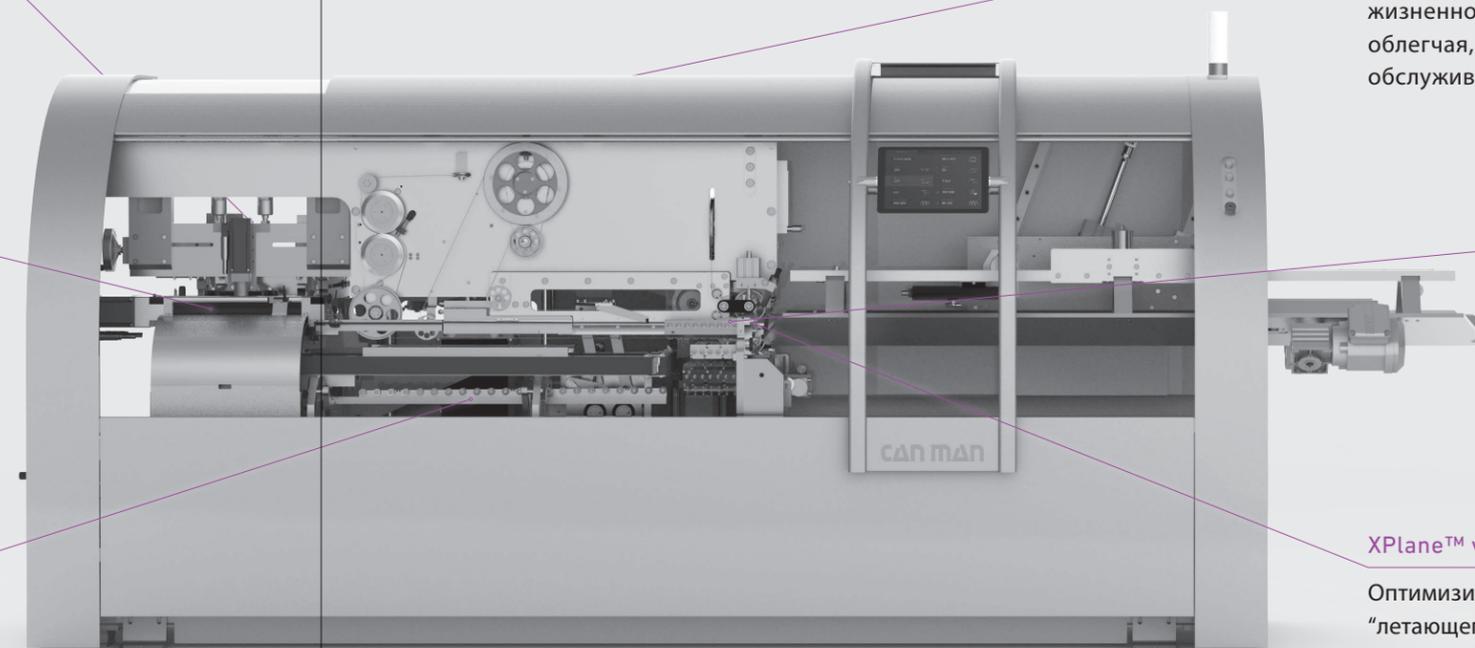
SmartFORMER™

Синхронизация ввода листа белой жести в гибочную машину, процесса закругления и попадания закругленной заготовки на захватывающую планку управляется сервоприводами (патенты оформляются). Обслуживание и даже "замена" этого блока является элементарным вопросом. НОВШЕСТВО: теперь можно будет добавлять и, при необходимости, убирать подрезное устройство!



Сокращение количества подлежащих замене деталей

Транспортер обечайек также служит средством предварительной настройки, так как он автоматически адаптируется к любому диаметру обечайки, который вы можете выбрать нажатием кнопки. Это исключает необходимость замены зависящего от формата направляющего канала.



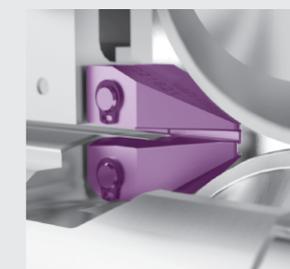
Доступность

Весь блок подачи воды и воздуха может быть выдвинут, обеспечивая полный доступ ко всем жизненно важным частям сварочной машины, облегчая, таким образом, его техническое обслуживание.



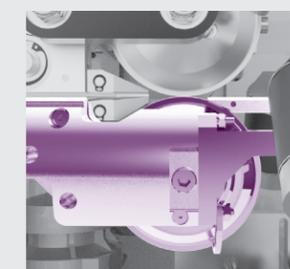
Контролируемый износ

Разъемный наконечник при износе заменяется лишь частично и не ломается, даже если выполнен из керамики, чувствительной к механическим напряжениям.



XPlane™ v2

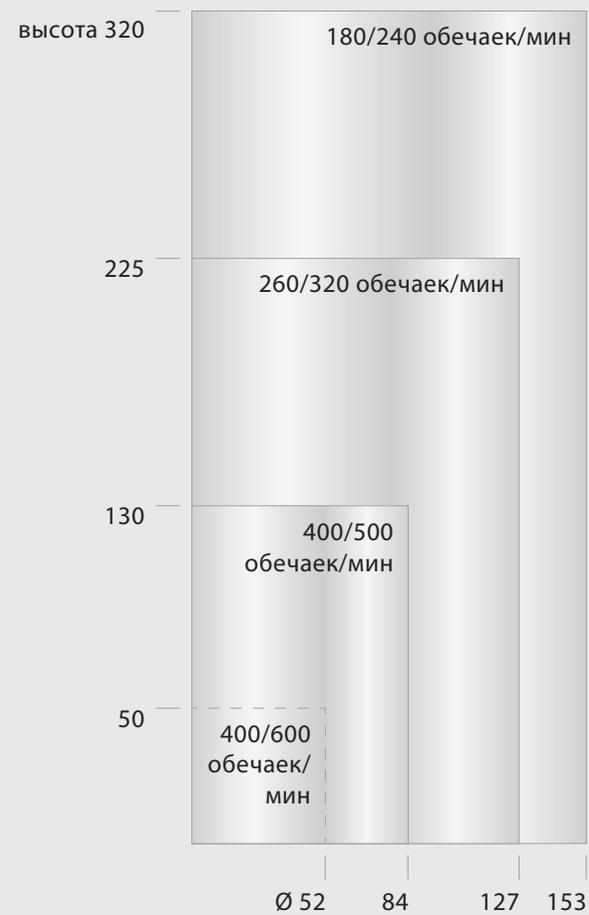
Оптимизировано для использования "летающего" рычага для нанесения порошка: в то время как рычаг нижнего сварочного вала остается в фиксированном положении, выравниваемый сварочный валок регулируется вдоль его плоской поверхности. Это также значительно увеличивает передачу энергии.



Технические характеристики

Среднескоростная машина для сварки обечаек

Производительность	400/600 контейнеров/мин, 20 – 100 м/мин
ТРазмеры обечаек	мин. Ø 52 x в 50 мм макс. Ø 153 x в 320 мм
Толщина листа	0,10 – 0,28 мм



Can Man AG

Muelisacker 221 T +41 62 777 444 0 sales@canman.ch
CH-5705 Hallwil F +41 62 777 444 1 www.canman.ch