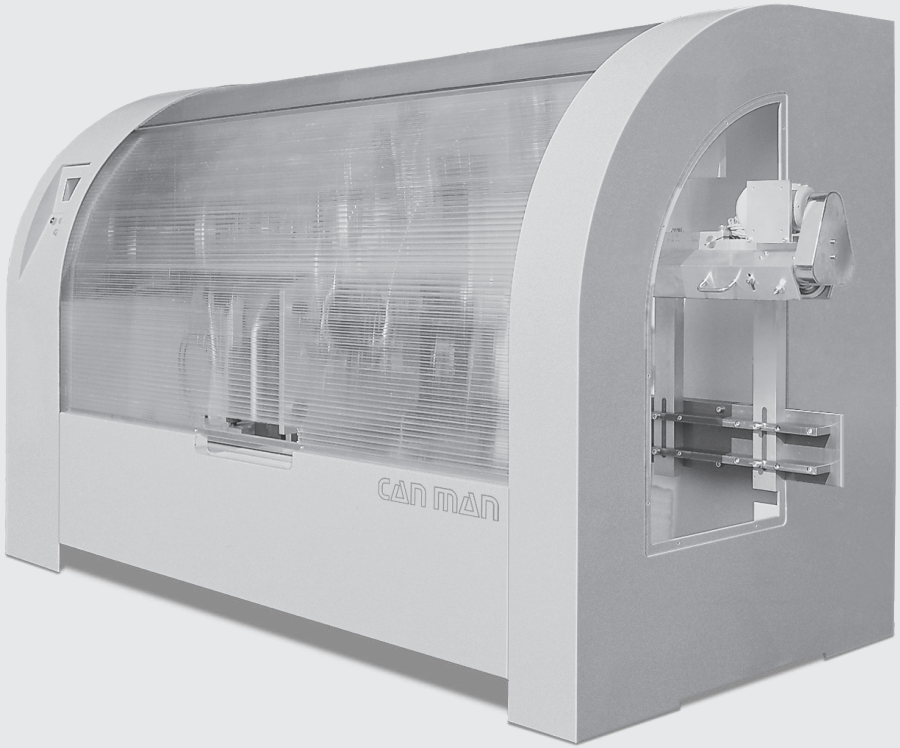
X8

CAN MAN

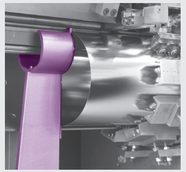


WWW.X8.CANMAN.CH

X8 の概要

1. コンパクト設計の溶接機
2. IOTとの連動に依り簡単、スピーディ、安全な操作が可能
3. シンプルな設計、消耗部品の低減によりランニングコストを最小化
4. 高品質な構成部品とサービスにより安心な生産が可能

設計、製造及び組立は全てスイス製



SmartCONTROL

最先端ソフトウェア搭載のI-PC（工業用PC）を採用。PLCでは限界のあった処理とモニタリングを大幅に改善。また、世界どこからでもアクセス可能な遠隔機能を搭載。

PACEMAKER

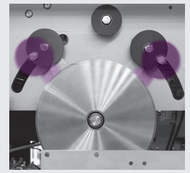
コンパクト設計の静止形溶接インバータを搭載し、最先端のデジタルプロセッサ技術により最大出力、安全性、簡易操作性を実現。全ての全自動CanMan製溶接機に搭載されていますが、他機種や他社製溶接機にも搭載でき、アップグレード可能。

QuickChangePLUS

Can Man発のアイデアの本機能により、ダウンスタッカーを含めX8モデルでの缶高変更は数秒で可能。特殊ACリニアサーボドライブ（特許出願中）によりメカ部品（消耗部品含む）が大幅に削減。

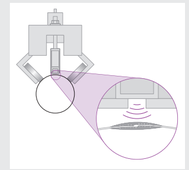
Softwire

当社ワイヤー駆動システムはワイヤースピードをワイヤーのテンションから計測します。よって、グルーブ再研磨後であっても微調整は発生せず、調整ミスによるワイヤー切れも発生しません。さらにオーバーラッカー検知システムも搭載し、ワイヤー切れを防ぎます。



パウダーコーティング用PowerCUREも搭載可能

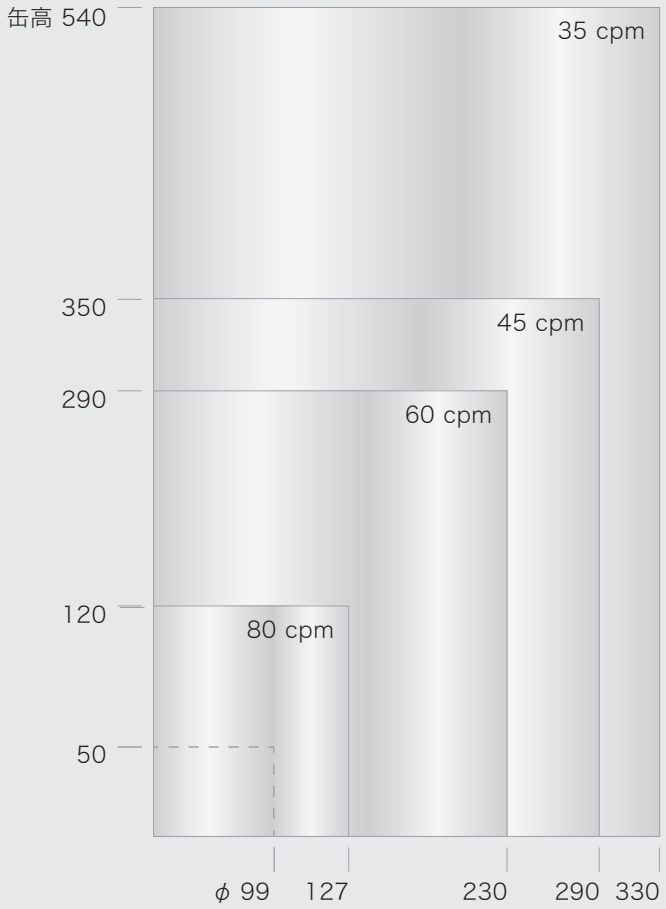
高周波加熱オーブンを溶接機と直結出来ることにより、非常にコンパクトなライン構築が可能。缶胴はマグネットベルトで搬送され傷が発生しない設計になっており、缶胴ジャミングが発生してもベルトや加熱コイルを破損させことはありません。



技術データ

X8低速型溶接ボディーメーカー

生産能力	80 缶/分、24 m/分
缶胴サイズ	最小 ϕ 99 x h 50 mm
	最大 ϕ 330 x h 540 mm
板厚	0.19 / 0.22 – 0.38 mm



Can Man AG

Muelisacker 221
CH-5705 Hallwil

T +41 62 777 444 0
F +41 62 777 444 1

sales@canman.ch
www.canman.ch

(継続開発による)技術的変更は予告なく行われます